

Оглавление

18.	Фасовка в тубу.....	1
18.1.	Машина для наполнения и укупорки алюминиевых туб, NTA-3.....	2
18.2.	Запайщик туб, NZT-100	4
18.3.	Пневматическое устройство для обрезки туб, POD-400.....	5
18.4.	Машина для наполнения и запайки туб, TUB-3/TUB-3A.....	7
18.5.	Устройство для укупорки алюминиевых туб, ZTA-100	9
19.	Насосы	10
19.1.	Короткий винтовой насос, PMWK	10
19.2.	Бочковой винтовой насос, PMWD.....	12

18.1. Машина для наполнения и укупорки алюминиевых туб, NTA-3

Данная машина относится к полуавтоматическому тубонаполнительному и тубозапаечному типу оборудования. Машина используется для наполнения, укупорки и датирования алюминиевых туб. Машина работает в полуавтоматическом режиме – все действия, за исключением загрузки туб, производятся автоматически.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Оснащение:
 - Система управления PLC Mitsubishi с сенсорным экраном
 - Сервомеханизм
 - Датчик контроля уровня, позволяющим дополнять массу автоматически
 - Счетчик наполненных туб
 - Устройство для датирования срока годности продукта

- Оборудование изготовлено из нержавеющей стали AISI 304. Элементы имеющие контакт с продуктом изготовлены из нержавеющей стали AISI 316.
- Объем дозирования (объем цилиндра тубонаполнительной машины), опционально:
 - 1) 5 - 20 см³
 - 2) 8 - 30 см³
 - 3) 15 - 60 см³
 - 4) 28 - 110 см³
 - 5) 40 - 160 см³
 - 6) 53 - 210 см³
 - 7) 65 - 260 см³
- Диаметр туб (на выбор): Ø 19, 25, 30, 35, 40 или 50 мм
- Длина туб: регулируется в пределах 70 – 250 мм
- Объем резервуара: 25 л
- Производительность: 1000 - 1500 туб / час (зависит от времени фасовки и нагревания тубы)
- Уровень автоматизации:
 - Загрузка туб: вручную
 - Установка туб: автоматически
 - Наполнение: автоматически
 - Закрытие туб: автоматически
 - Датирование: автоматически
 - Контроль количества жидкости в резервуаре: автоматически
 - Вывод готовой продукции: автоматически
- Напряжение, частота, мощность: 230 V, 50 Hz, 1.5 kW
- Давление воздуха: 0,63 МПа, использование воздуха: до 500 л / мин
- Габаритные размеры: 100 x 100 x 155 см

18.2. Запайщик туб, NZT-100

Запайщик туб относится к полуавтоматическому тубозапаечному типу оборудования. Оборудование предназначено для запайки и датирования предварительно наполненных пластиковых и ламинатных туб. Устройство управляется одним работником, осуществляющим загрузку наполненных туб, установку и прием готового продукта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Диаметр туб: возможные опции - $\varnothing 16$ мм, $\varnothing 19$ мм, $\varnothing 25$ мм, $\varnothing 30$ мм, $\varnothing 35$ мм, $\varnothing 40$ мм, $\varnothing 50$ мм или другие по заказу.
- Длина туб: регулируется в пределах 50 – 300 мм
- Производительность: до 900 туб / час
- Управление: 1 работник
- Устройство состоит из следующих элементов:
 - Воздухонагреватели с автоматической установкой температуры
 - Система управления PLC (Unitronics)
 - Механический штамп для датирования
 - Пневматические элементы (Metalwork / Camozzi / Festo)

- Сенсор температуры воздуха
- Уровень автоматизации:
 - Загрузка и установка туб - вручную
 - Автоматическое нагревание туб
 - Автоматическая запайка туб
 - Прием готового продукта производится вручную
- Напряжение, частота, мощность: 230V, 50Hz, 3.4 kW
- Воздух: до 0,5 МПа, потребление до 500 л/мин
- Габаритные размеры: 69 x 79 x 47 см
- Вес: ~52 кг

18.3. Пневматическое устройство для обрезки туб, POD-400

Устройство предназначено для обрезки конца запаянной тубы, пластиковой или ламинатной. Устройство управляется одним работником, осуществляющим загрузку туб, нажатие педали и прием готового продукта.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Диаметр туб: $\varnothing 16 - 50$ мм
- Длина туб: регулируется в пределах 50 – 250 мм
- Производительность: до 900 туб / час
- Управление: 1 работник

- Устройство состоит из следующих элементов:
 - Режущее устройство с защитой от травматизма
 - Педаль ножного управления
 - Подставка
- Уровень автоматизации:
 - Загрузка и установка туб - вручную
 - Обрезка туб производится нажатием педали
 - Извлечение обрезанной тубы производится вручную
- Воздух: до 100 л/мин, 0,5 МПа
- Габаритные размеры: 30 x 30 x 45 см
- Вес: ~13 кг

18.4. Машина для наполнения и запайки туб, TUB-3/TUB-3A

Оборудование предназначено для наполнения, запайки, датирования пластиковых и ламинатных туб.

TUB-3A



TUB-3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Оснащение:
 - Система управления PLC Mitsubishi с сенсорным экраном
 - Привод стола: сервомеханизм Mitsubishi Electric
 - Пневматические элементы SMC, Festo, Camozzi и MetalWork
 - Датчик контроля уровня, позволяющий дополнять массу автоматически

- Счетчик наполненных туб
- Устройство для датирования срока годности продукта
- Оборудование изготовлено из нержавеющей стали AISI 304. Элементы имеющие контакт с продуктом изготовлены из нержавеющей стали AISI 316.
- Производительность: 1000 - 1800 туб / час (зависит от времени фасовки и нагревания тубы)
- Объем дозирования (объем цилиндра тубонаполнительной машины), опционально:
 - 1) 5 - 20 см³
 - 2) 8 - 30 см³
 - 3) 15 - 60 см³
 - 4) 28 - 110 см³
 - 5) 40 - 160 см³
 - 6) 53 - 210 см³
 - 7) 65 - 260 см³
- Диаметр туб (на выбор): Ø 16, 19, 25, 30, 35, 40 или 50 мм
- Длина туб: регулируется в пределах 70 – 250 мм
- Объем резервуара: 25 литров
- Уровень автоматизации:
 - Загрузка туб: автоматически (TUB-3A) или вручную (TUB-3)
 - Установка туб: автоматически
 - Фасовка: автоматически
 - Запайка туб: автоматически
 - Обрезание конца туб: автоматически
 - Датирование: автоматически
 - Контроль количества жидкости в резервуаре: автоматически
 - Вывод готовой продукции: автоматически
- Напряжение, частота, мощность: 230 V, 50 Hz, 3.6 kW
- Давление воздуха: 0,6 МПа, использование: до 500 л / мин
- Габаритные размеры: 100 x 100 x 155 см (высота с устройством для загрузки туб: 180 см)

18.5. Устройство для укупорки алюминиевых туб, ZTA-100

Оборудование предназначено для укупорки предварительно наполненных алюминиевых туб. Устройство управляется одним оператором, который осуществляет загрузку и установку наполненных туб, а также извлекает закрытые тубы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Устройство состоит из следующих элементов:
 - PLC Unitronics
 - Пневматические элементы
 - Зажимы для закрытия туб
- Материал: устройство выполнено из стали AISI 304.
- Диаметр туб (на выбор): от $\varnothing 19$ до $\varnothing 50$ мм
- Длина туб: регулируется в пределах 50 – 200 мм
- Производительность: до 500 туб / час
- Уровень автоматизации:
 - Загрузка и установка туб - вручную

- Закрытие (закручивание туб): автоматически
- Прием готового продукта производится вручную
- Напряжение, частота, мощность: 230 V, 50 Hz, 0,2 kW
- Воздух: 0,5 МПа, 100 л / мин
- Габаритные размеры: 75 x 47 x 69 см
- Вес: 48 кг

19. Насосы

19.1. Короткий винтовой насос, PMWK

Короткие винтовые насосы используются в химической, косметической, фармацевтической и пищевой промышленности. Насос предназначен для откачивания и перекачки густых масс. Перекачиваемая жидкость может содержать твердые частицы размером до 3 мм, но они не должны быть абразивными.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Напряжение, частота, мощность и скорость:
 - 3x400V, 50Hz, 1,5 KW, 2800 оборотов / мин
 - 3x400V, 50Hz, 1,1 KW, 1400 оборотов / мин
 - 3x400V, 50Hz, 0,75 KW, 900 оборотов / мин
 - 3x400V, 50Hz, 0,55 KW, 690 оборотов / мин

- 1x230V, 50Hz, 1,5 KW, 2800 оборотов / мин
- 1x230V, 50Hz, 1,1 KW, 1400 оборотов / мин
- Производительность, измеренная для воды без давления на выходе: 0,21 - 0,85 л / сек (в зависимости от двигателя).
- Состав статора (на выбор):
- Этилен-пропиленовый каучук (EPDM)
- Фторкаучук (FKM)
- Нитрил (NBR)
- Силиконовая резина (VMQ)
- Устройство выполнено из нержавеющей стали AISI 304
- Максимальная температура жидкости: 95 °C
- Вязкость жидкости: до 2 300 cS
- Вес: ~14-20 кг

19.2. Бочковой винтовой насос, PMWD

Бочковые винтовые насосы используются в химической, косметической, фармацевтической и пищевой промышленности. Насос предназначен для откачивания и перекачки густых масс из контейнеров. Перекачиваемая жидкость может содержать твердые частицы размером до 3 мм, но они не должны быть абразивными.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Производительность (измерено для воды): 0,25 л / сек (15 л / мин)
- Максимальное давление на выходе: 0,16 МПа
- Макс. температура жидкости: 95 °С

- Вязкость жидкости: до 2 300 cS
- Напряжение и частота: 3 x 400 V, 50Hz или 3 x 230 V, 50Hz
- Мощность: 0,55 kW
- Скорость вращения насоса: 1400 оборотов / мин
- Диаметр отверстия контейнера: > Ø50 мм
- Максимальная глубина контейнера (на выбор): 850 мм, 1050 мм, 1250 мм или др. (по запросу).
- Вес насоса без дополнительных устройств: ~13 кг
- Устройство выполнено из нержавеющей стали AISI 304
- Состав статора:
 - Этилен-пропиленовый каучук (EPDM)
 - Фторкаучук (FKM)
 - Нитрил (NBR)
 - Силиконовая резина (VMQ)